



PCM Lobi



Serie Ecolobe®

Pompa a lobi eco-concepita

- > Manutenzione in loco
- > Spazio d'ingombro ridotto
- > Rispetto del prodotto



Pompa a lobi eco-concepita: i dettagli che fanno la differenza

Da numerosi anni, PCM si è fortemente orientata verso il rispetto dell'ambiente. Questa linea di condotta della nostra società ha portato infatti alla certificazione ISO 14001.

L'eco-concezione consiste nel seguire i principi dello sviluppo durevole. Il suo obiettivo è quello di ridurre l'impatto del prodotto sull'ambiente ad ogni stadio del suo ciclo di vita iniziando appunto dalla fase di concezione.

Per gli utilizzatori si tratta di un insieme di dettagli che servono a ridurre il costo globale d'acquisto della pompa.



RIDUZIONE DEL COSTO DI MANUTENZIONE

I costi di manutenzione devono essere presi in conto nel calcolo del costo globale del ciclo di vita di una pompa, perché essi spesso sorpassano largamente quello che è l'investimento iniziale.



RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

I nostri clienti ricercano con tutti i mezzi di ridurre il tempo di manutenzione allo scopo d'ottimizzare la produttività.



RISPETTO DEL PRODOTTO

Il rispetto del prodotto è d'essenziale importanza. La pompa deve essere concepita affinché l'integrità del prodotto sia preservata durante l'intera azione di pompaggio.



ECONOMIA NELL'ENERGIA CONSUMATA

Su scala globale, si stima che i sistemi di pompaggio rappresentino circa il 3% della domanda energetica mondiale. Per un cliente, l'80% del suo costo globale (LCC) della pompa è dunque legato al consumo energetico.

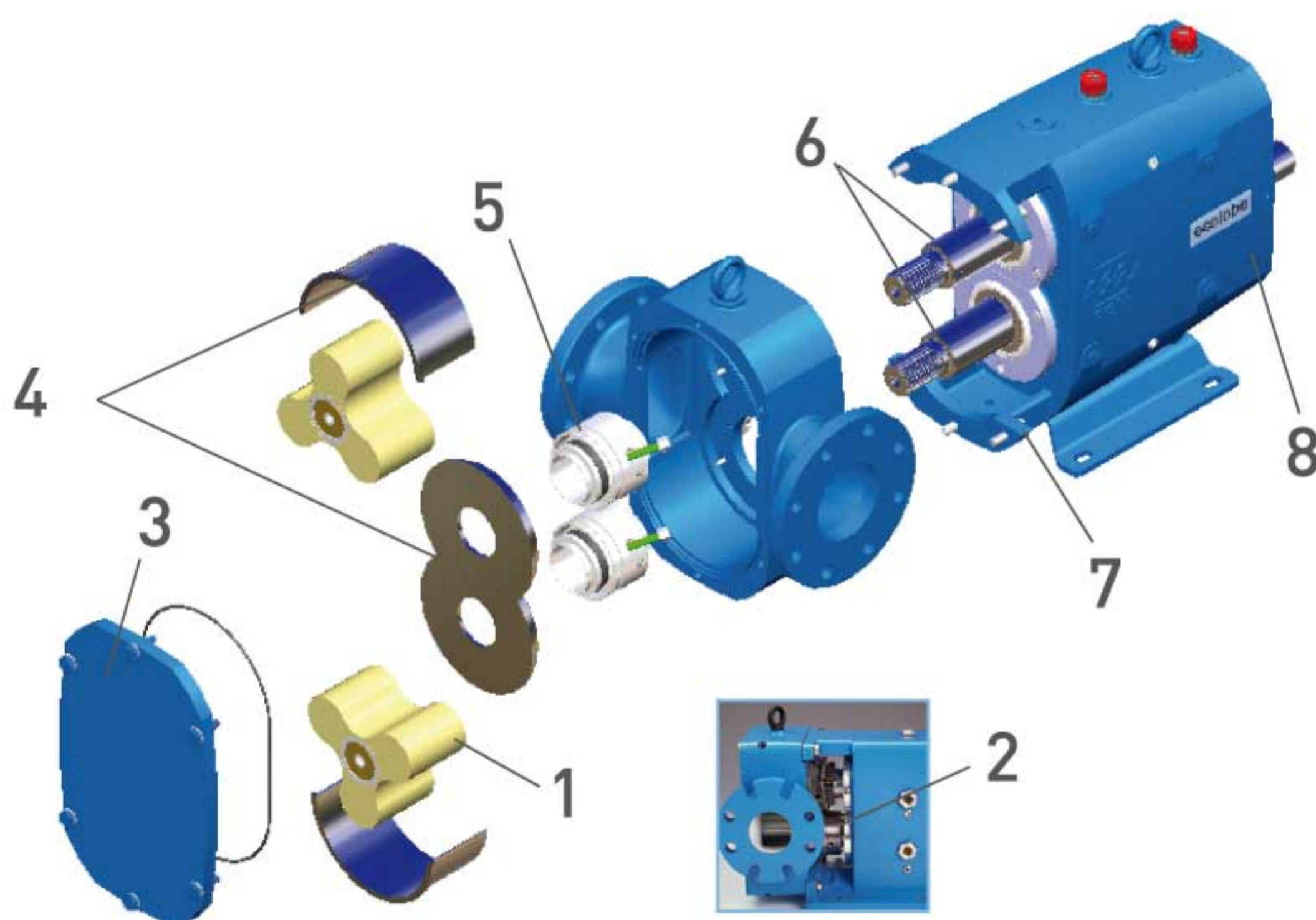


RISPETTO DELL'AMBIENTE

PCM lavora attivamente alla riduzione dei costi globali per i suoi clienti e prende inoltre in conto quella che è la salvaguardia dell'ambiente. La certificazione ISO 14001, ottenuta all'inizio del 2006, completata dalla nostra certificazione ISO 9001 serve a rinforzo della nostra politica aziendale che guarda verso l'eccellenza di PCM a tutti i livelli:

- Soddisfazione del cliente grazie alla qualità dei nostri prodotti,
- Sicurezza dei dipendenti della società e degli utilizzatori delle pompe,
- Sensibilizzazione verso l'ambiente

La serie Ecolobe®



- 1 Lobi
- 2 Separazione tra i cuscinetti ed il corpo della pompa
- 3 Coperchio anteriore
- 4 Piastre d'usura
- 5 Tenuta
- 6 Alberi
- 7 Vasca del recupero sgocciolio integrata
- 8 Corpo cuscinetti

Equipaggiamento in opzione:



Il collo di cigno è necessario per rendere la pompa autoadescante quando è installata in aspirazione. La pompa può essere riempita o svuotata attraverso fori/canali di scolo utili durante l'inverno quando la pompa viene installata esternamente. Queste stesse aperture possono inoltre permettere l'installazione di sensori.



La bottiglia di lubrificazione garantisce una buona lubrificazione delle guarnizioni meccaniche, anche in caso di funzionamento a secco. Questa soluzione è molto interessante in caso non vi sia in prossimità la possibilità di procurarsi una fonte d'acqua.



Quadro d'avviamento diretto con invertitore di marcia: permette di re-aspirare il contenuto della tubazione. L'inversione del senso di marcia permette d'eliminare gli eventuali filamenti.



Pressostato. Comprende un contatto con soglie di pressione regolabili. Protegge la pompa. Migliora la sicurezza dell'intera installazione e del processo.



Manometro con schermo integrato per indicare la pressione. Permette di sorvegliare il buon funzionamento della pompa. Assicura un funzionamento flessibile.

Vantaggi della tecnologia a Lobi

- Spazio d'ingombro ridotto
- Manutenzione in loco senza dover smontare le tubazioni
- Reversibile
- Basso livello di pulsazione
- Adatta per i liquidi sensibili alla deformazione e al taglio
- Tolleranza alla marcia a secco

Vantaggi della tecnologia della pompa **Ecolobe®** di PCM

- 1 Lobi** 
 - Elastomeri fabbricati da PCM
Poliuretano: resistenza all'abrasione
Nitrile: resistenza chimica
- 2 Separazione tra i cuscinetti ed il corpo della pompa** 
 - Assenza di camere ad olio: per evitare ogni rischio di penetrazione del fluido pompato dentro i cuscinetti
 - Assenza di camere ad olio: per evitare ogni rischio di contaminazione dell'olio verso i vostri fluidi a valore aggiunto
- 3 Coperchio anteriore** 
 - Reversibile: doppia porta di servizio
 - Montabile su carrello (a partire dalla taglia 125)
 - In acciaio rinforzato: per una vita di servizio più lunga
- 4 Pezzi d'usura** 
 - Radiali:
Nessun pezzo di fissazione; smontaggio semplificato
 - Placche posteriori:
Bulloneria esterna: nessun usura dovuta a delle parti di fissazione che sporgono all'interno del corpo della pompa, nessuna usura delle teste.
In due parti: ogni guarnizione meccanica è accessibile autonomamente
- 5 Tenuta** 
 - Guarnizioni meccaniche:
meno rischio di contaminazione
 - Montaggio delle cartucce anteriore:
rapida estrazione e rimessa in funzione
 - Lubrificazione in opzione:
la pompa può funzionare a secco
- 6 Alberi** 
 - Alberi scanalati: per una migliore tenuta allo sforzo rispetto a quelli classici
 - Protezione contro la corrosione;
il prodotto pompato non entra in contatto con gli alberi
- 7 Vasca del recupero sgocciolio integrata** 
 - Per una pompa ed un'ambiente più puliti
- 8 Cuscinetti** 
 - Ingranaggi di sincronizzazione:
perfetto posizionamento grazie al metodo d'assemblaggio
- 9 Concezione modulare**
 - Idraulica: 2 dimensioni montabili su ogni scatola del cambio
 - Piedi: orientazione verticale delle flange



IT-ECOPCM 06/08

PCM Headquarters
17, rue Ernest Laval 92173 VANVES Cedex FRANCE
www.pcm.eu

